

| | | | |
|---------------|---------------------------------|----------------------------------|---|
| DENVER | FICHA TÉCNICA DE PRODUTO | Elaborado Aprovado AQ - GQ | E 7018-BH Revisão 01 Data 29/08/2022 |
|---------------|---------------------------------|----------------------------------|---|

| Tipo de consumível | Classificações | | |
|--------------------|--------------------|------------------|---------------|
| PTW 2.28 | AWS A5.1 / SFA-5.1 | EN ISO 2560-A | EN ISO 2560-B |
| | E 7018-1 | E 38 4 B 3 2 H10 | E 49 18-1 |

1- Características e Aplicações:

Eletrodo de revestimento básico, de fácil fusão, arco suave, escória leve e de boa remoção, bom depósito, forjável. Alto rendimento de deposição.

Para soldas de grande responsabilidade em peças fortemente solicitadas, podendo ser usado em todas as posições e tipos de juntas, também sobre aços dificilmente soldáveis. Grande resistência à fadiga e ao impacto em altas e baixas temperaturas.

Indicado para a soldagem de peças sujeitas a esforços alternados e com T^oT^o, bem como reparos nos setores mecânico, aeronáutico, ferroviário, estruturas metálicas, reservatórios e tubulações forçadas.

2- Composição típica do metal depositado:

| C | Si | Mn | P | S |
|-------|-------|-------|--------|--------|
| 0,07% | 0,42% | 1,28% | 0,031% | 0,017% |

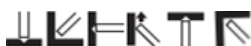
3- Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:

| Limite de resistência (Mpa) | Limite de escoamento (Mpa) | Charpy V -45°C (J) | Alongamento (%) |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|-----------------|
| 550 | 465 | 86 | 29 |

4- Características Operacionais:

| 24 – 36V – CC+ | | |
|----------------|------------------|--------------|
| Diâmetro (mm) | Comprimento (mm) | Corrente (A) |
| 2,50 | 350 | 70 – 110 |
| 3,25 | 350 | 105 – 155 |
| 4,00 | 450 | 130 – 200 |
| 5,00 | 450 | 200 – 275 |
| 6,30 | 450 | 315 – 400 |

Posições de Soldagem:



5- Aprovações:



6- Armazenamento:

Temperatura ambiente: Manter em sua embalagem original fechada e em local seco.

Estufas: 140°C

Ressecagem: 300°C por 2 h.

7- Embalagens:

| Diâmetro (mm) | Comprimento (mm) | Latas |
|---------------|------------------|-------|
| 2,50 | 350 | 18 Kg |
| 3,25 | 350 | 18 Kg |
| 4,00 | 450 | 25 Kg |
| 5,00 | 450 | 25 Kg |
| 6,30 | 450 | 25 Kg |

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A